

GAMME DE MATÉRIAUX POLYURÉTHANE (PU). PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX (à des fins de comparaison uniquement).

RÉSINES RIGIDES



Résine ARRK	Imitation	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement à la rupture	Résistance à la flexion (MPa)	Module d'élasticité en flexion (MPa)	Dureté Shore	Énergie de rupture	Température de fléchissement sous charge (Tg)	Température de transition vitreuse (Tg)	Couleur de la résine
PU de type plastique ABS	ABS	70	15 %	105	2500	85D	65	90 °C	100 °C	Transparent opaque
PU de type plastique ABS HT	ABS haute température	60	11 %	80	2300	80D	>60	‡ 110 °C	‡ 140 °C	Noir
PU de type PC HT	Haute température	60	5 %	65	1500	80D	20	‡ 130 °C		Noir
PU de type plastique ABS UHT	Ultra haute température	61	13 %	80	1850	80D	41	‡ 138 °C	‡ 220 °C	Jaune orangé
PU de type PP chargé de talc	Polypropylène chargé de talc	40	25 %	80	1200	76D	>50	78 °C	90 °C	Transparent opaque
PU de type PP	Polypropylène à grande résistance	25	100-120 %	30	500/450	65D			95 °C	Marron clair
PU de type NCV	Nylon chargé de verre	85	3 %	150	4500	85D	30	92 °C	95 °C	Blanc cassé
PU de type produit ignifuge	Produit ignifuge (UL94-V0)	55	4 %	133	3700	86D	26	90 °C	100 °C	Blanc cassé
PU transparent	Acrylique/polycarbonate	66	8 %	110	2100	85D	48	‡ 85 °C	‡ 95 °C	Transparent

‡ Résistance à la température après traitement thermique

Date de la dernière mise à jour : Nov 2019 FR

Dimension linéaire (mm)	Tolérance :
Jusqu'à 70 mm	+/- 0,35 mm
70 mm – 150 mm	+/- 0,50 % (0,50 mm pour 100 mm)
150 mm – 400 mm	+/- 0,40 % (0,40 mm pour 100 mm)
Plus de 400 mm	+/- 0,30 % (0,30 mm pour 100 mm)
Épaisseur de paroi (mm)	Tolérance :
0,8 mm – 1,5 mm	+/- 0,3 mm (Note: épaisseur minimale des parois de 0.8mm)
Plus de 1,5 mm	+/- 0,5 mm
Rendement typique du moule (en fonction de la géométrie)	
ABS HT, PP chargé de talc, PP à grande résistance	25 pièces
ABS, HT - PC	20 pièces
NCF, transparent, produit ignifuge	15 pièces
UHT	10 pièces
Remarque : Des géométries particulièrement complexes/difficiles peuvent avoir un impact sur la durée de vie du moule	