

POLYURETHAN (PU) MATERIALAUSWAHL. MATERIALEIGENSCHAFTEN (nur für Vergleichszwecke).

HARTE HARZE



ARRK-PU-ähnlich-	Simuliert	Zugfestigkeit (Mpa)	Bruchdehnung	Biegefestigkeit (Mpa)	Elastizitätsmodul (Mpa)	Shore-Härte	Schlagfestigkeit	Wärmeformbeständigkeits-temperatur (HDT)	Glasübergangs-temperatur (Tg)	Harz-Farbe
ABS (ähnlich PU)	ABS	70	15 %	105	2500	85D	65	90 °C	100 °C	Opak klar
HT-ABS (ähnlich PU)	Hohe Temp. ABS	60	11 %	80	2300	80D	>60	‡ 110 °C	‡ 140 °C	Schwarz
UHT-ABS (ähnlich PU)	Ultra-Hohe Temp. ABS	61	13 %	80	1850	80D	41	‡ 138 °C	‡ 220 °C	Bernsteingelb
TF-PP (ähnlich PU)	Talkumgefülltes Polypropylen	40	25 %	80	1200	76D	>50	78 °C	90 °C	Opak klar
PP (ähnlich PU)	Schlagfestes Polypropylen	25	100–120 %	30	500/450	65D			95 °C	Hellbraun
PA-GF (ähnlich PU)	Glasfaserverstärktes PA	85	3 %	150	4500	85D	30	92 °C	95 °C	Grauweiß
FR (ähnlich PU)	Flammhemmend (UL94-V0)	55	4 %	133	3700	86D	26	90 °C	100 °C	Grauweiß
KLARES PU	Acryl/Polycarbonat	66	8 %	110	2100	85D	48	‡ 85 °C	‡ 95 °C	Klar

‡ Temperaturbeständig nach Hitzebehandlung

Letzte Aktualisierung: Nov 2019 DEU

Lineare Abmessung (mm)	Toleranz:
Bis zu 70 mm	+/- 0,35 mm
70 mm – 150 mm	+/- 0,50 % (0,50 mm pro 100 mm)
150 mm – 400 mm	+/- 0,40 % (0,40 mm pro 100 mm)
Über 400 mm	+/- 0,30 % (0,30 mm pro 100 mm)
Wandstärke (mm)	Toleranz:
0,8 mm – 1,5 mm	+/- 0,3 mm (Hinweis: Mindestwandstärke 0,8mm)
Über 1,5 mm	+/- 0,5 mm
Typische Ausbringungsmenge (abhängig von der Geometrie)	
ABS-HT, TF-PP, PP	25
ABS	20
GFN, Klar, FR	15
UHT	10
Bitte beachten: Besonders komplexe/schwierige Geometrien können die Werkzeug-Lebensdauer verkürzen	